



№	Описание технологической линии и выполненные работы	Аппарат	Тепловая мощность, Гкал/ч	Количество установок	Страна	Комбинат	Год
1	Сушка заполнителя для выработанных шахтных стволов	Сушильный барабан Ф2,8 м, производительность 50 т/ч,	ПГ, 6МВт	6	Россия	Норильский горно-металлургический комбинат	1972
2	Сушка аммофосной пыли	Сушильный барабан, Теплогенератор ГВК-5,75 – 1М	ПГ, 6МВт	2	Узбекистан	Алмалыкский химзавод	1972
3	Сушка медного концентрата. Установка мазутного калорифера ГМК-6	теплогенератор ГМК-6	М, 4МВт	1	Россия	Башкирский медно-серный комбинат, г.Сибай-2, Обогательная фабрика	1972
4	Сушка суперфосфатных гранул	Сушильный барабан Ф 2,8 м Теплогенератор ГВК-6	ПГ, 4МВт	1	Узбекистан	Алмалыкский химзавод	1972
5	Сушка концентрата	Сушильный барабан Ф2,2 м	М, 4МВт	2	Армения	Алавердинский ГМК Обогательная фабрика	1972-1975
6	Сушка свинцового концентрата,	Сушильный барабан Ф 2,2 м, Теплогенератор ГВК-5,75-1М	ПГ, 6МВт	2	Казахстан	Чимкентский свинцовый завод	1973
7	Модернизация топочной части сушильного барабана Ф2,6 х 20 м	Теплогенератор ГВК-6	М, 6МВт	1	Армения	Разданский ГХК	1974
8	Сушка медного концентрата	Теплогенератор ГВК-6, роторные загрузки к вращающимся барабанам	М, 4МВт	6	Россия	Красноуральский медеплавильный завод Обогательная фабрика	1974
9	Сушка баритового концентрата	вращающийся барабан Ф2,2 м, Теплогенератор ГМК-6	М, 6МВт	2	Казахстан	Комбинат „Ачполметалл“, Кентау	1975
10	Установка теплогенераторов к сушильным барабанам	Теплогенератор ГВК-10	ПГ, 10МВт	3	Россия	Подмосковный ГХК, Лопатинский рудник	1975
11	Сушка медного, цинкового и пиритного концентратов	Теплогенератор ГМК-6, вращающийся барабан Ф 3,2 м	М, 6МВт	6	Россия	Учалинский ГОК, Обогательная фабрика, г.Учалы, Башкирия	1975
12	Сушка медного, цинкового и пиритного концентратов	Установка теплогенераторов ГМК-15	М, 15МВт	2	Россия	Учалинский ГОК, Обогательная фабрика, г.Учалы, Башкирия	1976
13	Модернизация воздушного рекуператора и установка обдувочных аппаратов на рекуператоре	Рекуператор, печь, топливо – пр.газ, площадь – 2415 м2	ПГ	1	Россия	Карабашский медеплавильный завод	1972-76
14	Сушка флюоритового концентрата	установка теплогенераторов ГМК-6, сушильный барабан Ф 2,8 м,	М, 4 МВт	2	Россия,	Ярославский ГОК, Приморский край, Корольский р-н, пос. Ярославский	1976
15	Сушка медного концентрата	Теплогенератор ГМК-2, 2 Гкал/ч	М, 2,5 МВт	2	Россия,	Карабашский медеплавильный завод	1976
16	Пусковые подогреватели контактных аппаратов серноокислотного производства	Теплообменники газовые	М, 6МВт	1	Армения	Алавердинский ГМК Серно-кислотный цех	1976
17	Установка термического разложения окислов азота	Реактор термического разложения, печь сплавления	ПГ, 4МВт	1	Россия	Скопинский гидрометаллургический завод, Скопин-1, Рязанская обл.	1976
18	Сушка титанового концентрата	вращающийся барабан Ф 1,6 м, Теплогенератор ГМК-2	М, 2,5МВт	3	Украина,	Иршанский ГОК, пос. Иршанск, Житомирская обл.	1976
19	Сушка цинкового концентрата, Модернизация топочной части сушильных барабанов	теплогенератор ГВК-6	ПГ, 2 МВт	1	Узбекистан,	Алмалыкский ГМК, г.Алмалык, цинковый завод	1975
20	Сушка железорудного концентрата перед окатыванием и обжигом	Теплогенераторы ГВК-10, вращающиеся барабаны Ф 3,2 м	ПГ, 10 МВт	4	Казахстан	Соколово-Сарбайский ГОК, г.Рудный, Кустанайская обл.	1976
21	Установка газомазутных теплогенераторов ГМК-6, 4-6 Гкал/ч	теплогенераторы ГМК-6, сушильные барабаны	М, 4-6 МВт	3	Россия	Гайский ГОК, пос. Гай, Оренбург. Обл. Обогательная фабрика	1974-77
22	Сушка медного концентрата во вращающихся барабанах	теплогенераторы ГВК-5, сушильные барабаны	ПГ, 3,5 МВт	2	Россия	Гайский ГОК, пос. Гай, Оренбург. Обл. Обогательная фабрика	1977
23	Сушка медного, цинкового концентрата, установка мазутных теплогенераторов ГМК-2	сушильные барабаны Ф 2,2 м, теплогенераторы ГМК-2	М, 2,3 МВт	2	Россия,	Урупский ГОК, пос. Медногорский, Карачаево-черкесская АО, Ставропольский край	1977
24	Сушка и гранулирование углекислого стронция	теплогенератор ГВК-2, вращающаяся печь Ф 1,8 м	ПГ, 2МВт	1	Таджикистан	Исфаринский гидрометаллургический завод, Печное отделение цеха 1 г.Исфара	1977
25	Сушка аммофосной пыли в аппарате РКСГ	теплогенератор ГВК-6М	ПГ, 6 МВт	4	Казахстан	Джамбурдский суперфосфатный завод, цех аммофоса	1977
26	Сушка аммофосной пыли в аппарате РКСГ	теплогенератор ГВК-10	ПГ, 10 МВт	4	Казахстан	Джамбурдский суперфосфатный завод, цех аммофоса	1978
27	Сушка железорудного концентрата перед окатыванием и обжигом	Установка газомазутных теплогенераторов к сушильным барабанам Ф 3,2 м	М, 10 МВт	2	Казахстан	Соколово-Сарбайский ГОК, г.Рудный, Кустанайская обл.	1978
28	Перевод сушильных линий на газообразное топливо	Установка газомазутных теплогенераторов ТГМ-10	М, ПГ, 10	2	Россия	Учалинский ГОК, Обогательная фабрика, г.Учалы, Башкирия	1978
29	Сушка медного концентрата, производительность 35 т/ч	Установка теплогенератора ГМК-6М к сушильному барабану Ф2,8 м	М, 6МВт	1	Россия,	Кировоградский МК, г.Кировград, Свердлов. обл.	1978
30	Подогрев сернистого газа перед контактным аппаратом серноокислотного производства	установка теплогенератора ГМК-6М к трубным теплообменникам	М, ПГ, 4	3	Россия	Красноуральский медеплавильный завод, Серно-кислотный цех	1979
31	Установка теплогенераторов к сушильным барабанам	Теплогенератор ГВК-6	ПГ, 6	2	Россия	Подмосковный ГХК, Егорьевский рудник	1979
32	Установка теплогенераторов к сушильным барабанам	Теплогенератор ГМК-6М	М, 6	1	Россия	Подмосковный ГХК, Егорьевский рудник Обогательная фабрика	1979
33	Установка теплогенераторов ГВК-6 с рециркуляцией для сушки взрывопожароопасных лигносульфонатов в распылительных сушилках в среде с пониженным содержанием кислорода	Распылительная сушилка, теплогенератор ГВК-6	ПГ, 6 МВт	4	Россия	Карабулакский завод химических реагентов, Чечения, р.п. Карабулак	1979
34	Сушка медного концентрата перед плавкой в отражательной печи, мощность установки 30 т/ч	Труба, сушилка, теплогенератор	ПГ, 6МВт	3	Узбекистан	Алмалыкский ГМК	1979
35	Сушка плавико-шлатового концентрата	теплогенератор ГМК-2, вращающийся барабан Ф 2,0 м,	М, 2 МВт	1	Таджикистан	Такобский плавико-шлатовый комбинат, пос. Такоб	1979
36	Сушка синтетических моющих средств в распылительной сушилке,	Распылительная сушилка, теплогенератор ГВК-6	ПГ, 5МВт	2	Узбекистан	Фабрика моющих средств	1979
37	Установка сушки и прокалики песка в кипящем слое, теплогенератор ГВК-2М	Сушилка кипящего слоя, теплогенератор ГВК-2	ПГ, 2 МВт	1	Казахстан	„Манкентживмаш“, Алма-Ата	1979
38	Установка 4-х подтопочных горелок на котле	Котёл РК 75/40	ПГ	1	Казахстан	Чимкентский свинцовый завод	1980
39	Воздушное отопление производственных помещений	установка теплогенератора и трубного теплообменника	ПГ, 6	1	Россия	Красноуральский медеплавильный завод	1980
40	Сушка суперфосфата	теплогенератор ГВК-6, Сушильный барабан Ф 2,2 м	ПГ, 6	5	Россия	Красноуральский медеплавильный завод, Суперфосфатный цех	1980
41	Сушка барита, Установка теплогенераторов ГМ-5	Теплогенераторы ГМ-5, сушильный барабан Ф 2,1 м	М, 5МВт	2	Казахстан	Карагайлинский ГОК, Обогательная фабрика	1981
42	Сушка и гранулирование двойного суперфосфата. Установка газозвудушных калориферов к аппаратам БГС	Аппараты БГС Ф3,6 м, теплогенераторы ГВК-10	ПГ, 6МВт	4	Россия	Среднеуральский медеплавильный завод, Цех двойного суперфосфата, г.Ревда, Свердловская обл.	1981



43	Сушка и гранулирование двойного суперфосфата. Установка теплогенератора ТГМ-10 к барабану БГС линии №3	Аппараты БГС Ф3,6 м, теплогенераторы ТГМ_10	ПГ, М, 8МВт	1	Россия	Среднеуральский медеплавильный завод, Цех двойного суперфосфата, г.Ревда, Свердловская обл.	1982
44	Сушка медного концентрата	Установка теплогенератора ГМ-2 к сушильному барабану Ф 2,15м шихтарника отражательной печи	М, 2МВт	1	Россия	Кировоградский МК, г.Кировград, Свердлов. обл., Metallургический цех, Серно-кислотный цех	1982
45	Сушка медного концентрата, Установка ГВК-6М к 5-му вращающемуся барабану	Установка ГВК-6М	ПГ, 5МВт	1	Узбекистан,	Алмалыкский ГМК, г.Алмалык, сушильно-фильтр. цех	1982
46	Производство синтетических соющих средств, сушка суспензии в распылительной сушилке	Установка теплогенератора ГМ-5	М, 4 МВт	1	Россия	Хабаровский завод СМС, г.Хабаровск-15	1982
47	Производство серной кислоты. Установка ГВК-10 с повышенной степенью рециркуляции к пусковому подогревателю контактных аппаратов	Пусковой подогреватель контактных аппаратов, Сдвоенные трубные теплообменники, пл.=1500м2, Установка ГВК-10	ПГ, 10МВт	2	Россия	Среднеуральский медеплавильный завод, Серно-кислотный цех г.Ревда, Свердловская обл.	1982
48	Сушки медного концентрата перед отражательной плашкой. Установка теплогенераторов ГМ-5М	вращающийся барабан Ф 2,8м, теплогенераторы ГМ-5М	ПГ, М, 5МВт	3	Россия	Среднеуральский медеплавильный завод, Медеплавильный цех, шихтарник, г.Ревда, Свердловская обл.	1983
49	Сушка медного концентрата, установка теплогенератора ГМ-5 с воздушным распылом мазута	теплогенераторы ГМ-5	М, 5МВт	6	Казахстан	Балхашский ГМК, г.Балхаш, Джексазг. обл.	1983
50	Сушки медного концентрата. Установка теплогенератора ТГМ-10 к вращающемуся барабану Ф3,2 м	теплогенератор ТГМ-10, вращающийся барабан Ф3,2 м	М, 8МВт	1	Россия	Башкирский медно-серный комбинат, г.Сибай-2, Обогажительная фабрика	1984
51	Сушка и гранулирование двойного суперфосфата.	Установка теплогенераторов ТГМ-10 к вращающимся аппаратам БГС	ПГ, 10МВт	4	Россия	Волховский алюминиевый завод, Цех двойного суперфосфата г.Волхов, Ленинградской обл.	1985
52	Сушка и гранулирование углекислого строения	теплогенератор ГВК-2, вращающаяся печь Ф 2,2 м	ПГ, 2МВт	4	Таджикистан	Исфаринский гидрметаллургический завод, Цех 1, новый корпус г.Исфара	1985
53	Сушка свинцового и цинкового концентрата, Установка теплогенератора ГМ-2	теплогенераторы ГМ-2 к сушильным барабанам Ф1,6м х 8м	М, 1МВт	2	Казахстан	Карагайлинский ГОК, Обогажительная фабрика	1986
54	Сушка медного, цинкового концентрата, пирита. Модернизация точной части технологических сушильных линий	газомазутный теплогенератор ТГМ-10, мазут=560кг/ч, газ=560м3/ч, вращающийся барабан Ф 2,8м	ПГ, М, 6МВт	4	Россия	Среднеуральский медеплавильный завод, Обогажительная фабрика г.Ревда, Свердловская обл.	1986
55	Установка рекуператора за отражательной печью плавки алюминиевого лома, подогрев горелочного воздуха, воздушная тепловая завеса ворот цеха	Рекуператор, температура на входе 1000°С, печь плавки алюминиевого лома, воздушная тепловая завеса ворот цеха	1,5 МВт	3	Узбекистан	Ташкентский завод алюминиевых сплавов Печное отделение	1983-87
56	Система струйного дробления и пневмотранспорта гранул, технологические линии №№1-3. Производительность 1 т/ч.	струйная мельница, система сепарации		2	Таджикистан	Исфаринский гидрметаллургический завод, Цех 1, г.Исфара	1987-88
57	Возгонка масла с поверхности алюминиевой стружки перед индукционной плавкой, дожигание масла в камере сгорания	теплогенератор, вращающаяся печь обезмасливания стружки	ПГ, 2МВт	2	Узбекистан	Ташкентский завод алюминиевых сплавов Шихтовое отделение	1986-89
58	Сушка медного концентрата во вращающихся барабанах Ф 2,8 м, топливо: саляровое масло, мазут	теплогенератор ГМК-6	М, 6МВт	4	Монголия	Комбинат „Эрдент“ Обогажительная фабрика	1988
59	Сушка флюоритового концентрата, теплогенератор ГМК-6, топливо: саляровое масло, мазут	теплогенератор ГМК-6	М, 6МВт	3	Монголия,	ГОК Бор-Ундур, пос.Бор-Ундур	1988
60	Установки сушки и нагрева бентонитовых глин во вращающихся печах	теплогенератор ГМК-6 противок во вращающемся сушильном барабане Ф2,8 М	М, 6МВт	3	Армения	Комбинат Бентонит пос.Иждеван	1988
61	Сушка никелевого концентрата	установка теплогенераторов ГМ-5 к сушильным барабанам Ф 2,8 м,	М, 4,3 МВт	6	Россия	Уфалейский никелевый комбинат. г.Орск	1988
62	Производство синтетических соющих средств, сушка суспензии в распылительной сушилке	установка теплогенератора ГМ-5, распылительная сушилка	ПГ, М, 5МВт	1	Россия	Казанский химический комбинат г.Казань	1990
63	Сушка золотосодержащего концентрата, топливо: саляровое масло=0,34 МВт	сушильный барабан Ф 1,2м, теплогенератор ТГМ-2	М, 0,34 МВт	3	Казахстан	Прибалхашская обогажительная фабрика пос.Озёрный	1991
64	Производство синтетических моющих средств, сушка суспензии в распылительной сушилке	Установка теплогенератора ТГМ 7	М, 5МВт	1	Россия	Хабаровский завод СМС, г.Хабаровск-15	1991
65	Установка для разложения окислов азота за колонными аппаратами разложения молибденового концентрата	Огневой реактор термического восстановления окислов азота,	ПГ, 8 МВт	1	Узбекистан	Узбекский комбинат тугоплавких и жаропрочных металлов, Цех №5, г.Чирчик	1992
66	Повышение интенсивности теплообмена во вращающихся сушильных печах	применение цельных теплообменников.		3	Россия	Учалинский ГОК Обогажительная фабрика	1992
67	Сушка синтетических моющих средств, распылительная сушилка	теплогенератор ТГМ-5В распылительная сушилка, производительность 6 т/ч	ПГ, 5,8 МВт	1	Россия	ПО"Куйбышевфосфор" г.Тольятти	1992
68	Размораживание железнодорожных вагонов с углем и бокситом, теплогенератор с рециркуляцией теплоносителя	теплогенератор ТГМ-16/7, установка размораживания	ПГ, М, 10 МВт	1	Казахстан	Павлодарский алюминиевый завод	1992
69	Барботажно-выпарная установка упаривания натриевой селитры	теплогенератор ТГМ-16	ПГ, 10 МВт	3	Узбекистан	УзКТЖМ, цех №5 г.Чирчик	1992
70	Сушка и обжиг строительного кирпича. Перевод туннельных печей на отопление природным газом	Туннельная печь и 24 горелки ГТВ-50	ПГ, 10 МВт	2	Узбекистан	Ильичёвский завод строительных материалов	1993
71	Разработка и испытания форсунок для распыления мазута воздухом низкого давления (1000 мм.вод.ст.) для теплогенераторов мощностью 18 МВт	Мазутные форсуночки низкого давления	М, 18 МВт	10	Россия	Учалинский ГОК, Обогажительная фабрика	1993
72	Сушка синтетических моющих средств в распылительных сушилках, произв-сть 3,5 т/ч	теплогенератор ТГМ-7	ПГ, 4МВт	1	Россия	немецко-российское предприятие „Совжен“, г.Энгельс	1993
73	Сушка золоторудного, медного, цинкового концентратов и барита во вращающихся печах	теплогенератор ГМ-2	М, 1,5 МВт	4	Казахстан	Комбинат Майкаинзолото	1993
74	Сушка золоторудного концентрата во вращающихся печах	специальный теплогенератор и установка приготовления пылеугольно-воздушной смеси (на основе молотковой мельницы)	мазут, угольная пыль, 3,5 МВт,	4	Узбекистан	Золотоизвлекающая фабрика, г.Ангрен	1993
75	Сушка синтетических моющих средств в распылительных сушилках, производительность 3,5 т/ч	теплогенератор ГМ-5, распылительная сушилка	М, 4 МВт	1	Россия	Щёлковский химический комбинат	1994
76	Разработка и установка крышных горелок для туннельных печей обжига кирпича	крышные горелки, туннельная печь	ПГ, мощность 50-200 кВт	2	Узбекистан	Кирпичный завод, Ташкент-Сегрели	1994
77	Разработка и установка ственных горелок для туннельных печей обжига кирпича	крышные горелки, туннельная печь	ПГ, мощность 50-200 кВт	3	Узбекистан	Ульяновский кирпичный завод	1994



78	Разработка и испытания горелок с изменяющейся длиной пламени для обжиговых вращающихся печей, топливо: пр.газ, мощность 15МВт	трубные горелки с изменяющейся длиной пламени	ПГ, 15 Мвт	2	Узбекистан	Завод обжига известняка, Джизак	1994	
79	Установки сушки и помола гипса, топливо: пр.газ, мощность 2,5 МВт	теплогенератор ТГ 2,5	ПГ, 2,5 МВт	1	Узбекистан	Гипсовый завод, Кувасай	1994	
80	Разработка и испытания двухступенчатых камер сгорания для теплогенераторов	теплогенераторы мощностью 1,2 /4,5/6,8/10/18 МВт	1,2 /4,5/6,8/10/18 МВт Топливо: мазут, саляровое масло, газ	5	Узбекистан	Средацветметэнерго, Ташкент	1985-95	
81	Разработка и испытания трубных теплогенераторов на природном газе	теплогенераторы мощностью 1,2/4,5/7/10 МВт	ПГ, Мощность 1,2/4,5/7/10 МВт	4	Узбекистан	Средацветметэнерго, Ташкент	1982-95	
82	Установка мельницы-сушилки с очисткой воздуха для производства угольной пыли	молотковая мельница для угля, производительность 10 Т/ч, теплогенератор		4	Узбекистан	Золотоизвлекающая фабрика, г.Ангрен	1994	
83	Разработка камеры сгорания теплогенераторов для угольной пыли	камера сгорания	угольная пыль, МВт	5	1	Узбекистан	Золотоизвлекающая фабрика, г.Ангрен	1994
84	Разработка теплотехнических пределов технологии повторного получения соды из нитратных растворов	Пилотная установка, мощность 1-2 т/ч, Исследования, опытно-конструкторская разработка		1	Узбекистан	УзКТЖМ, г.Чирчик	1995	
85	Разработка установок очистки и помола зерна, мощность 1-3 т/ч	молотковые мельницы		1	Узбекистан	Министерство сельского хозяйства	1995	
86	Разработка воздушонагревательной установки для варганки плавки чугуна	варганка, мощность 6 т/ч	ПГ, 3МВт	1	Узбекистан	Литейный завод г.Ахангаран	1995	
87	Разработка теплотехнических пределов гидрометаллургической технологии разделения медно-цинковых концентратов	теплотехническое оборудование		1	Казахстан Узбекистан	Комбинат Майкаинзолото, УзКТЖМ	1995	
88	Разработка модернизации установок пылеулавливания за электросталеплавильными печами, мощность печей 150 т/ч	рукавные фильтры, система рециркуляции		4	Россия	Оскольский электрометаллургический комбинат	1998	
89	Технико-экономическое обоснование восстановления установок горячего цинкования	Подбор оборудования, расчёты		1	Россия	Новолипецкий металлургический комбинат	2000	
90	Технико-экономическое обоснование производства несъемной опалубки из цементно-древесно-стружечных плит	Сбор материалов по оборудованию, расчёты		1	Россия	Холдинг Алькомп, Москва	2002	
91	Технология производства пено-стекла для сухих смесей и изоляции	Подбор технологических данных, оборудования и расчёты		1	Россия	Холдинг Алькомп, Москва	2004	
92	КНД Завод по производству цемента сухим способом, 1.500.000 т/год,	Наладка участка приготовления сырья и оборудования печи спекания и циклонного теплообменника		1	Россия	СОДА АО, Стерлитамак	2007-2008	
93	КНД Завод по производству цемента сухим способом, 1.500.000 т/год,	Руководство всем комплексом монтажных и пуско-наладочных работ по заводу		1	Iran	ZTCC Cement Company	2008-2009	
94	Производство асфальта, технологии повторного использования асфальта	Разработка технологии, маркетинговый анализ		1	Германия,	Loesche GmbH, Dusseldorf	2010	
95	Технологи производства пылеугольного топлива для промышленных установок	Маркетинговый анализ замены в России природного газа и жидких топлив на пылеугольное топливо		1	Германия, Россия	Loesche GmbH, Dusseldorf Правительство РФ	2010	
96	Брикетирование углей, Сушка бурого угля, Предпроектные исследования для модернизации фабрики брикетирования	Валковые брикетные прессы, теплогенераторы	угольная пыль, М, 10 МВт	4	Россия	СУЭК	2011	
97	Сушка железурудного, апатитового и апатит-щепитового апатитового концентрата . Проект трёх новых установок по 250 т/ч.	Теплогенераторы LF 26, сушильные барабаны Ф5м. Централизованное приготвление пылеугольного топлива	угольная пыль, М, 25МВт	3	Россия	Ковдорский ГОК Loesche GmbH, Dusseldorf	2013	
98	Сушка железурудного концентрата, апатитового концентрата технологическая линия 7	Теплогенераторы LF 26. скоростная сушилка ХАЦЕМАГ.	угольная пыль, М, 25МВт	1	Россия	Ковдорский ГОК Loesche GmbH, Dusseldorf	2013 - 2016	
99	CFD-Моделирование процесса горения пылеугольного топлива и спекания глинозёма во вращающейся печи	Печь спекания Ф5м x180 м, двухтопливная трубная горелка, численное моделирование	угольная пыль, М, 25МВт		Россия	Ачинский глинозёмный комбинат Loesche GmbH, Dusseldorf	2013	
100	CFD-Моделирование воздушного трубного холодильника угольной пыли	6.ти секционный холодильник для пылеугольного топлива, производительность 50 т/ч	угольная пыль, 3МВт	1	Россия	Ачинский глинозёмный комбинат Loesche GmbH, Dusseldorf ЗИО КОТЕС, Новосибирск	2013	
101	Приготовление угольной пыли для печей 11 и 12 спекания глинозёма	Угольная мельница LM28, теплогенератор LF 26	угольная пыль, М, 25МВт	2	Россия	Ачинский глинозёмный комбинат, Ачинск	2013- 2016	
102	Шлаковозгоночная печь ШВУ с котлом утилизатором. Фьюмингование свинцово-цинковых шлаков после шахтных печей	Теплотехнические расчёты печи для перехода на бурый уголь Шибаркуль. Шлаковозгоночная печь, 60 тонн заливка шлака, топливо ПУТ из антрацита,	угольная пыль, до 10 тонн/час	1	Казахстан	Усть.Каменогорский металлургический комбинат Свинцовый цех	2014	
103	Сушка угольных шламов 0-1,5 мм в инертной среде, 220 т/час, влажность до 15%, летучие до 45%	Комплектные установки сушки мелких концентратов коксуемого угля. Приготовление пылеугольного топлива	угольная пыль, 30 МВт	4	Россия	Обогатительная фабрика ЭЛЕГЕСТ, Тува	2014-2015	
105	Реконструкция комплекса ШВУ: сушка и помол угля, подача ПУТ под шлак, дожигание горючих газов, реконструкция котла утилизатора, аппараты очистки, пневмотранспорт возврата шлакового уноса	Печь ШВУ - Базовый инженерный проект реконструкции	ПУТ 10 т/час 60 т/час шлака возгонка 6 т/час цинка и свинца испарительное охлаждение + 40 т/час пара	1	Казахстан	Усть.Каменогорский металлургический комбинат Свинцовый цех	2016	
106	CFD-Моделирование процессов: раздачи ПУТ по барботажной ванне ШВУ, процесс дожигания горючих газов, процесс отложения возгонов в новом котле утилизаторе	Печь ШВУ - Численное компьютерное моделирование металлургических печей	Нагрузка 50 тонн/час по шлаку, подача ПУТ до 10 т/час	1	Казахстан	Усть.Каменогорский металлургический комбинат Свинцовый цех	2016	
107	CFD-Моделирование процессов: теплообмена и напряжений в обмуровке ISASMELT печи плавки меди	ISASMELT печи плавки меди Численное компьютерное моделирование металлургических печей	35-50 тонн/час по горячему металлу	1	Казахстан	Усть.Каменогорский металлургический комбинат Медеплавильный цех	2016	
108	ТД и чертежи паровых котлов Германии.Оценка возможностей снижения параметров пара	Угольные котлы Германии и Европы	50-150 т/час пара	1	Германия	КОТЭС, Россия	2017	
109	ТД и чертежи смесителей. Оценка эффективности различных типов	Промышленные Смесители	20-300 т/час	1	Германия	КОТЭС, Россия	2017	
110	ТД и чертежи конструкций сепараторов угольной пыли. Разработка ОТР динамических воздушных сепараторов в системах пылеприготовления	Динамические воздушные сепараторы ПУТ	2-20 т/час	1	Германия	КОТЭС, Россия	2017	
111	Обзор и анализ конструкций и режимов работы металлургических печей ISASMELT	ISASMELT печи плавки меди - фурменные печи конверторного типа с верхней загрузкой	20-200 т/час по горячему металлу	1	Казахстан	КОТЭС, Россия	2017	
112	ОТР перевода печей получения цементного клинкера на ПУТ. Мокрый способ производства	Цементные печи спекания, 3,6 x 120 (140) м	30-60 т/час	4	Узбекистан	Кувасайский цементный завод	2017	



113	CFD-Моделирование процессов: ISASMELT печи плавки меди, дожигание горючих газов, движение фаз, отложение настывшей.	ISASMELT печи плавки меди Численное компьютерное моделирование металлургических печей	35-50 тонн/час по горячему металлу	1	Казахстан	Усть.Каменогорский металлургический комбинат Медеплавильный цех	2018
114	Реконструкция ISASMELT печи: установка дополнительных горелок, замена сплеш-блока отклоняющими газовыми струями	ISASMELT печи плавки меди	35-50 тонн/час по горячему металлу	1	Казахстан	Усть.Каменогорский металлургический комбинат Медеплавильный цех	2018
115	Анализ процессов обогащения железной руды и процессов прямого восстановления железа	DRI- металлургия и процессы обогащения железной руды		1	Украина	Академия горных наук	2018
116	Анализ процессов подготовки и окомкования железорудного концентрата. Процессы термической сушки			1	Украина	Академия горных наук	2018
117	Разработка Базового инженерного проекта и ТЭО по сушке бурьх углей марки Д. Получение полукокса	Базовый инженерный проект + ТЭО Приготовление пылеугольного топлива	130 тонн/час по влажному углю W1=20%, W2=6%	4	Казахстан	Майкубинский разрез. Шоптыкольское месторождение	2018
118	Разработка Основных технических решений по сушке угля и получению угольного топлива	Проект ОTR сушка коксующегося угля	130 тонн/час по влажному углю W1=15%, W2=6%	3	Россия	Полуостров Таймыр,ОФ Северная	2018
119	Разработка ОTR по удалению масла из окалины металлургического производства	Удаление масла из окалины	10 тонн/час по влажной масляной окалине	1	Украина,Кривой Рог	Stell-Work	2018
120	Разработка ОTR и ТЭО для завода получения углерод-содержащего материала УСМ из антрацита	Приготовление УСМ для металлургии	50 тонн/час		Россия	Новоросийск	2018
121	Базовый инженерный проект Цеха сушки коксующегося угля, Приготовление пылеугольного топлива. Скоростная сушилка HAZEMAG	Базовый инженерный проект Корпуса сушки+ Приготовление пылеугольного топлива. Скоростная сушилка HAZEMAG	193 тонн/час по влажному углю W1=18,7%, W2=6%	3	Россия	Полуостров Таймыр,ОФ Северная	2019
122	Базовый инженерный проект Цеха сушки коксующегося угля, Приготовление пылеугольного топлива	Базовый инженерный проект Корпуса сушки+ Приготовление пылеугольного топлива. Скоростная сушилка Китай	70 тонн/час по влажному углю W1=25%, W2=6%	4	Россия/Китай	УОФ Денисовская	2019
123	Разработка Базового инженерного проекта, ТЭО, СерЕх, ОрЕх для завода получения углерод-содержащего материала УСМ из антрацита	Приготовление УСМ для металлургии, Цех разгрузки жд, Силосный склад,Цех предварительного дробления, Цех сушки, Цех приготвления заданных фракций,рассева, Цех затарки в БИГ-Бэги, склад, затарка в контейнеры, брикетирование порошковой фракции, Приготовление ПУТ	50 тонн/час фракции 3-8 мм, 1-3 мм, 3 мм, 0,1-1 мм	число установок различное 1-6 в зависимости от цеха	Россия	Новоросийск	2018
124	Рабочий инженерный проект Цеха сушки коксующегося угля, Приготовление пылеугольного топлива	Базовый инженерный проект Корпуса сушки+ Приготовление пылеугольного топлива. Скоростная сушилка HAZEMAG	193 тонн/час по влажному углю W1=18,7%, W2=6%	3	Россия	Полуостров Таймыр,ОФ Северная	2020
125	Рабочий инженерный проект Цеха сушки коксующегося угля, Приготовление пылеугольного топлива	электрическая мощность 4,5 МВт x 3	70 тонн/час по влажному углю W1=25%, W2=6%	4	Россия/Китай	УОФ Денисовская	2020
126	Разработка ОTR по малой угольной электростанции на высокозольном угольном топливе. Модульные жаротрубные котлы. Приготовление ПУТ. Дозирование ПУТ	Паровые турбины Сименс, Жаротрубные угольные котлы 25 МВт. Проведение испытаний по горению ПУТ с зольностью до 62%	Сырьевой уголь, Промпродукт, отходы обогащения, влажность до 35%	3	Россия	Полуостров Таймыр,ОФ Северная	2020

всего установок

283